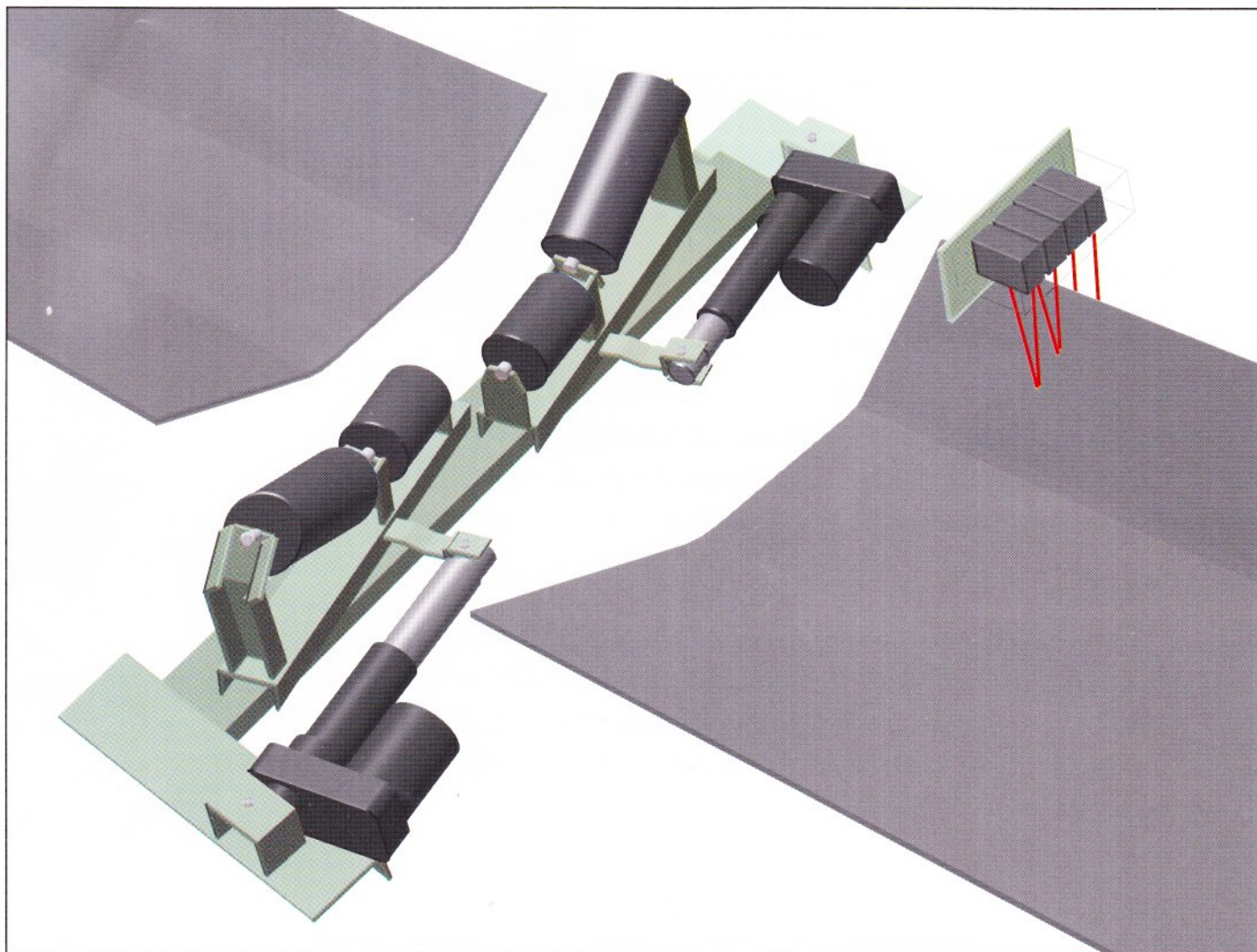


## I A C *Intelligent Adjusting Carrier*



○ ベルト蛇行が発生することによって...

- ・ コンベヤ各機器によるベルト蛇行修正作業、
- ・ ベルト片寄りによって起こる、ローラ等、部品の摩耗及びその部品の取替え作業、
- ・ ベルト蛇行による荷こぼれ及びその清掃、
- ・ ベルトが周辺物へ接触することによって起こるベルトの損傷及び切断、

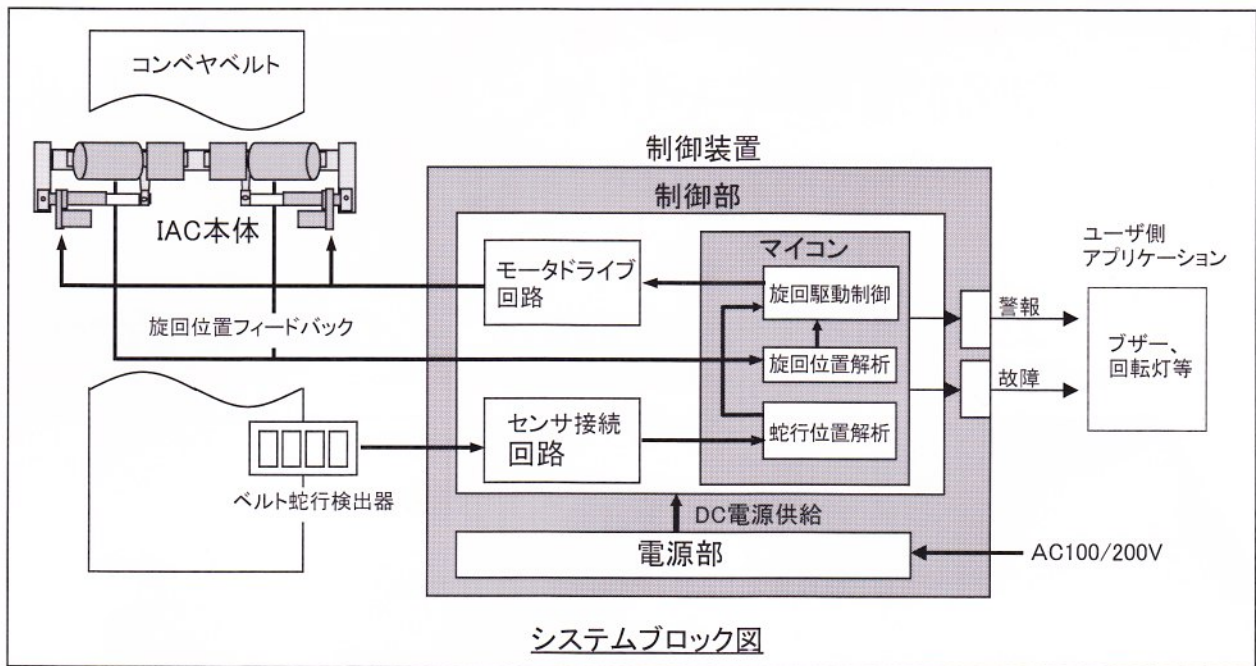
等、多大な費用が発生します。

このようなトラブルの原因となるベルト蛇行に対し、**マイコン制御調整キャリヤ**を起用することでトラブルを未然に防ぎ、大幅なコスト削減が実現できます。



富士コンベヤー株式会社

Fujiconveyor Co., Ltd.



### ● IACの特長

- 4ローラ方式の採用により、強力なベルト蛇行修正力を発揮。
- 光センサによる、非接触型ベルト蛇行位置検出。
- 駆動機(アクチュエータ)による左右独立したローラの旋回駆動を実現。
- ベルト蛇行修正機能に加え、ローラ前傾駆動による蛇行防止機能。
- マイコン制御により、正確なベルト蛇行位置の解析及び確実な旋回駆動制御。
- ベルト片側だけのベルト蛇行検出器であるため、容易に設定、取付けが可能。

### ● IACの動作

ベルト片側に設置した光センサにより、ベルト蛇行位置を検出します。マイコンは、検出されたベルト蛇行位置データを解析し、ベルト蛇行位置に応じたローラ旋回を行います。ベルト蛇行の無い状態が30秒間続いた場合、マイコンは、ベルト蛇行の無い、安定した状態と判断し、さらなる蛇行防止のため前傾姿勢となります。

### ● 主な仕様

型式	IAC-4-20, 30
ベルト幅	400~2000mm
CPU	16ビットCPU(16MHz)
ベルト位置検出方式	光センサ方式 赤色LED 反射型
旋回駆動エンジン	電動アクチュエータ
電源	AC 100~200V

※ 本製品仕様は、改良の為、予告なく変更することがあります。



## 富士コンベヤ株式会社

### 本社・工場

〒822-0011 福岡県直方市大字中泉字今林885-11  
 TEL 0949-22-1950 FAX 0949-28-1270  
 E-mail : fujiconv@gold.ocn.ne.jp

### 東京支店

〒171-0021 東京都豊島区西池袋 5-8-7 深野ビル3F  
 TEL 03-3989-8141 FAX 03-3989-8162  
 E-mail : fcktokyo@viola.ocn.ne.jp

### 代理店

